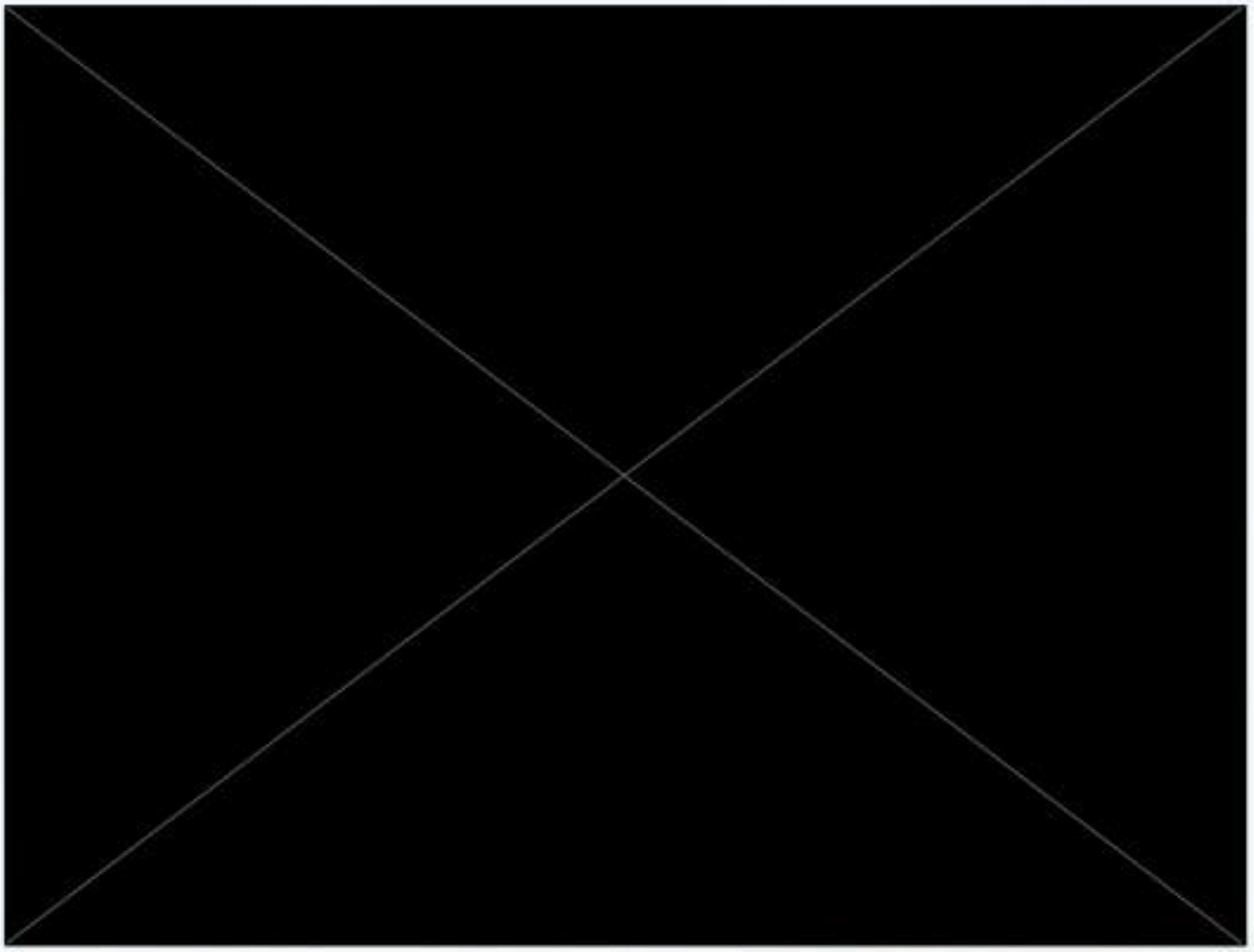


1 ARBURG Spritzgießmaschine
Modell Allrounder 270 C 400 - 70
GOLDEN EDITION

Schließkraft 400 kN

mit folgender Ausstattung:

Pos. 2 134/00 1 Jubiläumsmodell GOLDEN EDITION mit hochwertiger Serienausstattung und zukunftsweisender SELOGICA direct Steuerung

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Telefon +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

Registergericht: AG Stuttgart, HRA 430209,
Sitz Loßburg, USt-Id-Nr. DE 144 252 064
Komplementär: HEHL Verwaltungs-GmbH,
HRB 745831, Geschäftsführer: Eugen Hehl,
Juliane Hehl, Michael Hehl, Renate Keinath,
Gerhard Böhm, Jürgen Boll, Guido Frohnhaus

BW-Bank IBAN DE53 6005 0101 0004 9009 00 | BIC SOLADEST600
DZ Bank AG IBAN DE02 5006 0400 0000 1401 66 | BIC GENODEFFXXX
Deutsche Bank AG IBAN DE55 6947 0039 0025 0001 00 | BIC DEUTDE6F694
Kreissparkasse Freudenstadt IBAN DE33 6425 1060 0000 0134 37 | BIC SOLADES1FDS
Commerzbank AG IBAN DE66 6944 0007 0295 0053 00 | BIC COBADEFF694

270 C 400 - 70

ARBURG

[redacted]

Pos. 3	557/05	1	Produktivitätspaket - Für geringeren Energiebedarf durch ARBURG Energiesparsystem AES (drehzahlveränderbarer Antriebsmotor) - Für kürzere Trockenlaufzeiten durch höhere Drehzahl der Regelpumpe - Für weniger Emissionen durch wassergekühlten Antriebsmotor
Pos. 4	135/01	1	Thermoplastverarbeitung
Pos. 5	690/15	1	Maschine in ARBURG Mintgrün-Hellgrau-Dunkelgrau
Pos. 6	132/06	1	Hydraulikanlage mit zwei Regelpumpen für geregelte gleichzeitige Maschinenbewegungen, mit wegabhängigen und geregelten Zielrampen; der Aufbau der Werkzeugzuhaltekraft ist programmierbar und geregelt; die Zuhaltekraft wird über die zweite Pumpe servogeregelt gehalten Einschließlich "Erweitertem Zuhalteprogramm" mit je 2 programmierbaren Zuhaltestufen für eine optimale Werkzeugentlüftung.
Pos. 7	356/01	1	Aufspannplattensatz 270 mit zentraler Einspritzposition und Zentrierdurchmesser 125 mm
Pos. 8	060/18	1	Plastifizierzylindergarnitur 18 mm (ohne Düse) in hochverschleißfester Ausführung mit sintermetallbestückter Rückstromsperre, d.h. hochverschleiß- und korrosionsfest zur Verarbeitung von Thermoplasten mit stark abrasiven oder korrosiven Bestandteilen und für Hochtemperaturwerkstoffe
Pos. 9	061/10	1	Standard Schneckenkupplung mit Zweikant-Geometrie; kompatibel zu Plastifiziereinheiten mit Zweikant-Schneckenmitnahme

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Telefon +49 7446 33-0
www.arburg.com
Registergericht: AG Stuttgart, HRA 430209; Sitz Loßburg, USt-Id-Nr. DE 144 252 064
Komplementär: HEHL Verwaltungs-GmbH, HRB 745831, Geschäftsführer: Eugen Hehl, Juliane Hehl, Michael Hehl, Renate Keinath,
BW-Bank IBAN DE53 6005 0101 0004 9009 00 | BIC SOLADEST600
DZ Bank AG IBAN DE02 5006 0400 0000 1401 66 | BIC GENODEFFXXX
Deutsche Bank AG IBAN DE55 6947 0039 0025 0001 00 | BIC DEUTDE6F694
Kreissparkasse Freudenstadt IBAN DE33 6425 1060 0000 0134 37 | BIC SOLADES1FDS
Commerzbank AG IBAN DE66 6944 0007 0295 0053 00 | BIC COBADEFF694

[redacted]

Pos. 10	061/61	1	Zusätzliche Isoliermanschetten für alle Heizzonen des Zylindermoduls (ohne Spannring und Düsenheizband)zur Einsparung von Heizenergie und Reduktion der Wärmeabstrahlung. -> Weniger Heizenergie, Einsparung prozessabhängig bis zu 40% -> Verkürzung der Aufheizphase -> Einfache Demontage, einzelne Isoliermanschetten für jede Heizzone Hinweis: Die Verwendung der zusätzlichen Isoliermanschetten ist prozessabhängig und kann bei hoher Auslastung zu Überhitzung führen.
Pos. 11	220/18	1	Offene Düse 18 mm mit Innengewinde M 24 x 1,5 für eine einschraubbare Düsenspitze, verschleißarm, ohne Heizband
Pos. 12	300/00	1	Düsenspitze flach mit Außengewinde für eine offene Düse in Standardausführung
Pos. 13	320/00	1	Heizband für offene Düse
Pos. 14	605/03	1	Elastische Maschinenlagerung auf Schwingmetallen
Pos. 15	605/05	1	Werkzeugüberwachung durch Auswerferplattensicherung (Schnittstelle)
Pos. 16	605/06	1	Auswerfer-Schnellverschlusskupplung
Pos. 17	605/09	1	Hydraulischer Auswerfer mit Schnellspannkupplung in das Schließsystem integriert
Pos. 18	605/21	1	Schutzeinrichtung nach oben offen
Pos. 19	382/06	1	1. Kernzugsteuerung für serielle Bewegungen, der Haltedruck erfolgt über Rückschlagventil - Druck und Durchfluss sind programmierbar Anschlüsse an beweglicher Werkzeugplatte, die Hydraulikzylinder und Schläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten
Pos. 20	361/51	1	Elektrischer Anschluss für Ausblaseinheit 1; Einsetzbar für Pneumatik-Ventile mit 1000 bzw. 2000 l/min Durchfluss; Anbauort: Maschinenständerrückseite

Pos. 21	525/02	1	Maschinenbezogene Kühlkreisläufe programmierbar geregelt
Pos. 22	512/03	1	Kühlwasserverteilung mit 3 freien Kreisläufen, handeinstellbar, mit optischer Durchflussanzeige, Anschluss DN 13
Pos. 23	605/34	1	Serienmäßige Ausstattungspakete: Erweiterung der Überwachungen des mechanischen Ablaufs Erweiterte Fahrbewegungen: Erhöhung der Anzahl der Fahrstufen und Zwischenstoppfunktionen Produktionssteuerung: Produktionssteuerung mit Temperatursollwertsteuerung und programmierbaren Alarmzyklen Optimierung/Bedienhilfen: Zur Anpassung der Maschine an die individuellen betrieblichen Bedürfnisse Qualitätssicherung: Erweitert die serienmäßigen Möglichkeiten der Qualitätsüberwachung und der Prozessanalyse Dokumentation: Dokumentation mit Istwerteprotokoll
Pos. 24	605/07	1	Schaltschrank wassergekühlt über Wärmetauscher - Geregelte Temperatur für lange Lebensdauer der Bauteile - Hohe Temperaturstabilität und Betriebssicherheit - Dicht gegen Staub und Luftfeuchtigkeit - Keine Luftverwirbelungen - ideal für Reinraum - Keine Abwärme
Pos. 25	131/05	1	Bedienoberfläche SELOGICA direct mit Ablaufeditor und Touchscreen-Bedienung für direkten Datenzugriff, Sprachen umschaltbar (serienmäßige Sprachen: Landessprache, Deutsch, Englisch), Steuerungsdisplay 38,1 cm (15 Zoll)

Pos. 26	555/46	1	4.service ARBURG Remote Service - Assistenzpaket für schnelle Diagnose und Support. - Maschinendiagnose und Prozessunterstützung durch Remote-Zugriff via sicherem VPN-Tunnel auf Ihre Anlage - Kostenlose Nutzung gemäß unserer Nutzungsbedingungen* -> Erhöhte Verfügbarkeit -> Produktionseffizienz Technische Voraussetzungen: Basis-Connectivity (VE 450/01) inklusive IIoT-Gateway und Schlüsselschalter. Ethernet-Anschluss über feste kundenseitige IP-Adresse mit Zugang zum Internet und Port-freigabe für die von ARBURG festgelegten Ports und Domains. Optional kann der Remote-Zugriff auch für die Fernwartung von Peripheriegeräten genutzt werden. Hierfür müssen die technischen Voraussetzungen an den Peripheriegeräten gegeben sein und die Anschlussmöglichkeit an der Maschine vorgesehen werden. * Die Nutzungsbedingungen des ARBURG Remote Service finden Sie unter https://www.arburg.com
Pos. 27	438/01	1	4 frei programmierbare Ein-/Ausgänge, Abgriff an der Leiterplatte über lösbare Steckverbindung
Pos. 28	444/20	1	Steckdosenkombination 16 A mit 1 x CEE und 1 x Schuko über allstromsensitiven FI 30 mA Typ B abgesichert, eingebunden in die Abschaltautomatik. Bei Verwendung der Steckdose für den Anschluss elektronischer Betriebsmittel z.B. Frequenz-umrichter, Phasenanschnittsteuerungen (Sanftanläufer) oder Schaltnetzteile sind allstromsensitive FI-Schutzschalter erforderlich.

Pos. 29	444/21	1	Zusätzliche Steckdosenkombination 16 A mit 1 x CEE und 1 x Schuko, verbaut im Gehäuse der serienmäßigen Steckdosenkombination; Gemeinsame Absicherung über allstromsensitiven FI 30 mA Typ B, eingebunden in die Abschaltautomatik. Bei Verwendung der Steckdose für den Anschluss elektronischer Betriebsmittel, wie z.B. Frequenzumrichter, Phasenanschnittsteuerungen (Sanftanläufer) oder Schaltnetzteile, sind allstromsensitive FI-Schutzschalter erforderlich
Pos. 30	455/06	1	Bedienberechtigung mit Chipkarte nach EUROMAP 65
Pos. 31	455/05	1	CompactFlash- und USB-Schnittstelle zur Datensatzspeicherung
Pos. 32	469/03	1	3 elektrische Heizregelkreise für Werkzeugbeheizung, mit je max. 2 kW / 230 V, (HAN 24 E, Belegung nach Hasco, ohne Verbindungskabel vom maschinenseitigen Anschluss zum Werkzeug) geeignet für Regelkreise bis max. 20 Grad/s Temperaturanstieg Vorgesehen für Fühler des Typ L (Fühler Typ J auf Anfrage)
Pos. 33	450/01	1	Basis Connectivity Vorbereitung der Maschine für alle "Connected Services" wie z.B. den ARBURG Remote Service oder die Leitrechner-Schnittstelle. Enthaltene Leistungen: - CPU Ethernet-Port - IIoT-Gateway (IIoT = Industrial Internet of Things) - Kabel und Ethernet Anschluss
Pos. 34	454/03	1	Drucker Schnittstelle, seriell USB, für Einstellparameter, Bildschirmseiten und für Graphik
Pos. 35	425/05	1	Schnittstelle für Robot-System nach EUROMAP 67, 50-polige Steckverbindung
Pos. 36	493/00	1	Schnittstelle für ein Einfärbe-/Dosiergerät (potentialfreier Kontakt)